



Forschungsgesellschaft Umformtechnik mbH
Universität Stuttgart | Holzgartenstraße 17
70174 Stuttgart
www.fgu-mbh.de | www.formimpulse.de

Die hier angekündigte Schulung wendet sich an Ingenieure aus Planung und Konstruktion im Bereich „Großwerkzeuge“ sowie Meister und Techniker aus dem Produktionsbereich „Blechumformung“ mit langjähriger Erfahrung.

Beginnend mit einer theoretischen Einführung in die Methodenplanung ist das Ziel, den Teilnehmern weiterführendes verfahrensspezifisches Fachwissen für die Methodenplanung im Großwerkzeugbau zu vermitteln. Dabei wird zudem näher auf relevante Themengebiete wie Umformverhalten, Rückfederung, Folgeverbundwerkzeuge sowie Einflussgrößen auf die Bauteilqualität eingegangen.

Mitarbeiter der Forschungsgesellschaft Umformtechnik unterrichten dabei in Kooperation mit Mitarbeitern des Instituts für Umformtechnik der Universität Stuttgart sowie erfahrenen Mitarbeitern aus der Industrie die Praktiker aus Ihrem Hause in einer kleinen Gruppe mit einer begrenzten Zahl von Teilnehmern. Daher sind Fragen und Fachdiskussionen in diesem Kreis erwünscht. Weiterhin werden für die persönliche Nachbearbeitung aufbereitete Unterlagen an jeden Teilnehmer ausgehändigt.

FormImpulse Technik

Methodenplanung im Großwerkzeugbau



FGU

research & innovative engineering

Informationen

VERANSTALTUNGSORT

Forschungsgesellschaft
Umformtechnik mbH
Hörsaal 1. Stock
Holzgartenstraße 17
70174 Stuttgart-Mitte

KOSTEN

595 € pro Teilnehmer (zzgl. MwSt.)
(Sonderkonditionen für Mitglieder des
Fördererkreises Umformtechnik e.V., siehe
AGBs unter www.formimpulse.de)

Die Teilnahmegebühr beinhaltet die Teilnahme
an der Veranstaltung, Schulungsunterlagen,
Getränke und Verpflegung.

Programm

9.00-9.15

Begrüßung der Teilnehmer
Dipl.-Ing. Christian Held, FGU

13.30-14.30

Rückfederungskompensation
Dipl.-Ing. Christian Held, FGU

9.15-10.45

Einführung in die Methodenplanung
Bauteillage, Ziehanlagengestaltung,
Blechhalterfläche, Ankonstruktion,
Stempeldurchgang
Dipl.-Ing. Christian Held, FGU

14.30-14.45

Kaffeepause

14.45-15.45

Einflussgrößen auf die Bauteilqualität
Blechwerkstoff, Schmierstoff, Werkzeug,
Presse, Prozessparameter
Gerd Reichardt, M.Eng., IFU

10.45-11.00

Kaffeepause

15.45-16.00

Abschlussrunde/Feedback

11.00-12.30

Folgeverbundwerkzeuge
Stefan Laumann, Men at Work

12.30-13.30

Mittagspause



RÜCKFRAGE AN

Theresa Barth
Schulungscoordination FGU
Telefon 0711 226-3873
E-Mail schulung@fgu-mbh.de



BEGINNER | INSIDER | EXPERTS