



Forschungsgesellschaft Umformtechnik mbH
Universität Stuttgart | Holzgartenstraße 17
70174 Stuttgart
www.fgu-mbh.de | www.formimpulse.de



Zielgruppe: Projektmanager, Ingenieure und Techniker aus Einkauf, Planung oder Prozessentwicklung, für (zukünftige) Anwender der Warmumformung oder Kunden warmgeformter Bauteile sowie potentielle Zulieferer.

Inhalt: Werkstoffmechanismen und Korrosionsschutzschichtausbildung. Der Fertigungsprozess und sein Qualitätsmanagement. Fertigungsanlagen und Werkzeugtechnik.

Nutzen: Mit einem robusten Grundlagenwissen und einem grundlegenden Prozessverständnis auch in Fachdiskussionen bestehen und einen Überblick über das „große Ganze“ erhalten.

Die begrenzte Teilnehmerzahl lässt Fragen und Fachdiskussionen zu und schafft eine angenehme, aber trotzdem intensive Lernatmosphäre!

FormImpulse Technik

Grundlagen der Warmumformung
Levelstufe: Insider

Referent: Christian Hezler von Dr.-Ing. Hezler Technical Advision mit über zehn Jahren Branchenerfahrung bei OEMs und Tier-1 Zulieferern



research & innovative engineering

Informationen

VERANSTALTUNGSORT

Institut für
Umformtechnik
Hörsaal 1. Stock

Holzgartenstraße 17
70174 Stuttgart

KOSTEN

595 € pro Teilnehmer
(zzgl. MwSt.)

Die Teilnahmegebühr beinhaltet die Teilnahme an der Veranstaltung, Schulungsunterlagen, Getränke und Verpflegung.



RÜCKFRAGE AN

Theresa Barth
Schulungskoordination FGU
Telefon 0711 229 324 14
E-Mail schulung@fgu-mbh.de

Programm

9.00-9.15

Begrüßung der Teilnehmer

9.15-10.45

Einführung in die Warmumformung
Grundlagen, Motivation für den Einsatz von Warmumformung, Warmformtechnologien, Grundlagen für Bauteilauslegung und Simulation

10.45-11.00

Kaffeepause

11.00-12.30

Werkstoffmechanismen und Korrosionsschutzschichtausbildung
Materialspezifikation, Kennwertermittlung, Coating: Varianten und Mechanismen, Versagensarten, Wasserstoffversprödung

12.30-13.30

Mittagspause

13.30-15.00

Der Fertigungsprozess und sein Qualitätsmanagement
Wichtige Fertigungsparameter, Temperaturführung, Prozessüberwachung und -dokumentation, Fügeverfahren, Beschnitt (Laser, Hart, Warm), Partielles Presshärten, Qualitätskriterien, Kennzahlen

15.00-15.15

Kaffeepause

15.15-16.45

Fertigungsanlagen und Werkzeugtechnik
Auslegung von Fertigungsanlagen, erforderliches Equipment, Herausforderung an Anlagentechnik und Instandhaltung, Erwärmungstechnologie, Werkzeugaufbau und -konstruktion, Werkzeugkühlung, Werkzeugbeschichtung, Ausblick und Trends der Warmumformung

16.45

Abschluss/Feedbackrunde



BEGINNER | **INSIDER** | EXPERTS